



- Zestawienie
- Kocioł kondensacyjny Broje WGB 70 E G250 16,0–70kW z pompą obiegową
 - Neutralizator kondensatu Broje
 - Moduł kaskadowy Broje 3HK ze sprężaniem 160/80
 - Magneetodmiałacz DSh 150/40
 - Pompa obiegowa TOP-E 40/1–10 LON PN 6/10 P_{el}=620W/1~230V/50Hz/2,75A
 - Pompa obiegowa TOP-E 30/1–7 LON PN 10 P_{el}=200W/1~230V/50Hz/0,94
 - Pompa obiegowa Stratos 30/1–12 CAN PN 10 P_{el}=310W/1~230V/50Hz/1,37A
 - Pompa obiegowa Stratos-2 40/1–12 RG CAN PN 6/10 P_{el}=470W/1~230V/50Hz/2,05A
 - Zawór 3–drogowy z silownikiem Belimo Krs=8,00m³/h
 - Rozdzielacz DN100
 - Podgrzewacz pojemnościowy Broje CWU EAS 500C
 - Naczynie przeponowe Refex N400
 - Stacja uzdatniania Epuro Aquaset 500
 - Filtr samoczyszczący Honeywell 1
 - Zawór antyskożeniowy klasy BA DN25
 - Naczynie przeponowe do wody pitnej Refix DN25
 - Naczynie przeponowe Reflex S2

- Automatyka:
- BM moduł komunikacyjny BUS
 - EWM B moduł dla jednego obiegu c.o. z zaworem mieszalnym
 - ATF czujnik temp. zewnętrznej QAC34
 - FB regulator pokojowy
 - HVF1 czujnik zasilenia obiegu c.o. QAD26
 - HVF2 – dostawa wraz z modułem EWM B czujnik zasilenia obiegu c.o. QAD26
 - TKW zimna woda pitna
 - TWF czujnik temperatury c.w.u. QAZ26 *
 - TWF ciepła woda użytkowa
 - RFK czujnik temp. na powrocie kaskady (UFG c)

- Armatura
- Manometr prosty
 - Manometr kątowy
 - Termometr kątowy
 - Termometr
 - Zawór spójstowy z kaskadą do węża
 - Czujnik temperatury
 - Zawór kulowy DN25

INWESTOR:	GMINA JEŻOWE	E-certificate Sp. z o.o. al. Pokoju 29B/3 31-564 Kraków	
NAZWA PROJEKTU:	PROJEKT BUDOWLANY: PRZEBUDOWA KOTŁOWNI WĘGIOWEJ NA GAZOWĄ W ZESPÓLE SZKOŁ. W JACE		
TYTUŁ RYSUNKU:	Schemat technologiczny		
Projektował:	mjr inż. Lesław Gębski	285/93	Data: IX.2011 Nr rysunku: Ja_SCH_03 Skala: --
Sprawił:	mjr inż. Krzysztof drąg	POK/0163/POOS/05	