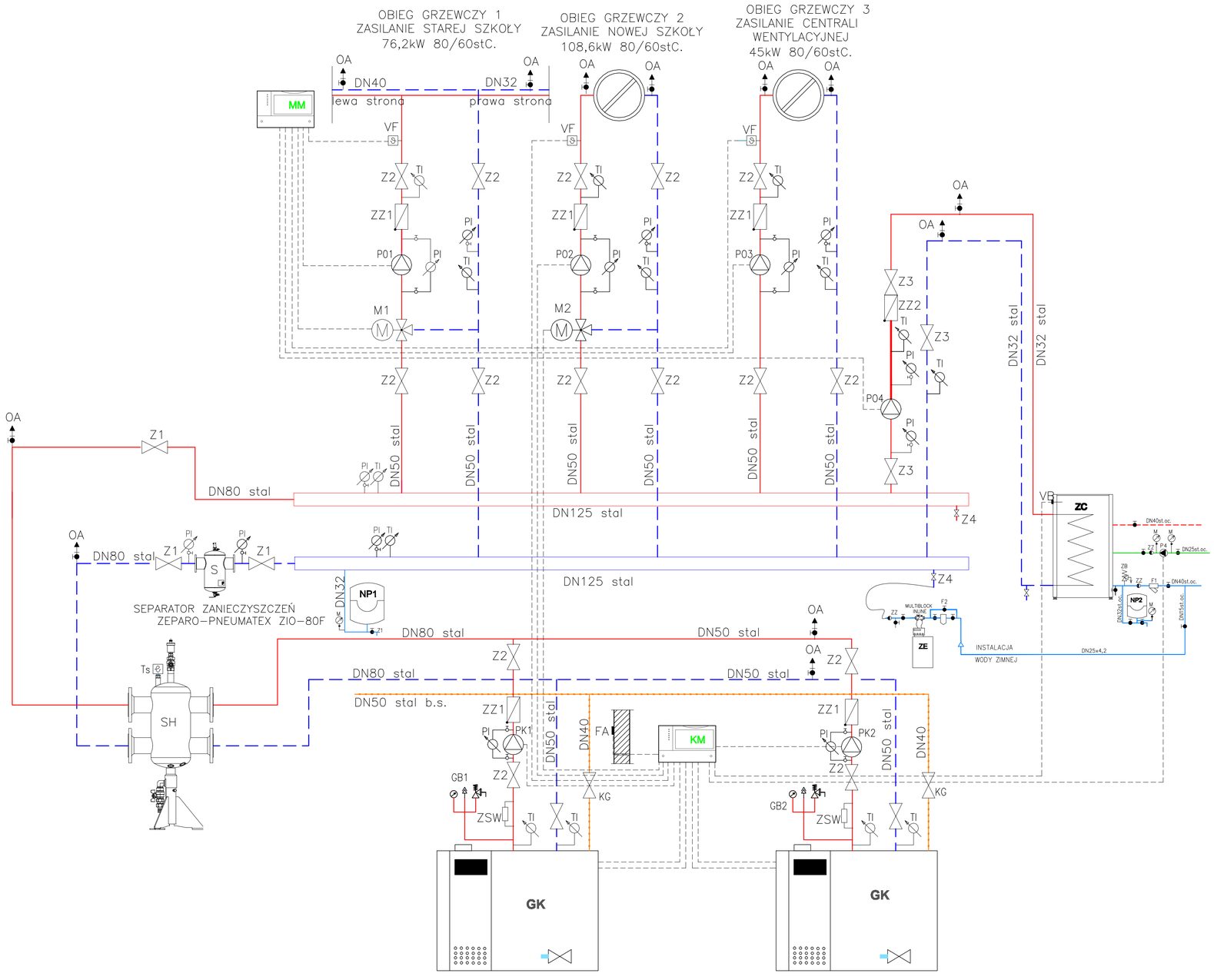

OZNACZENIA:

- OBIEG GRZEWCZY – ZASILANIE
- OBIEG GRZEWCZY – POWRÓT
- INSTALACJA WODY ZIMNEJ
- INSTALACJA CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ
- INSTALACJA WODY CYRKULACYJNEJ
- PRZEWODY STEROWNICZE

KG – KOCIOŁ GAZOWY KONDENSACYJNY MGK-130 firmy WOLF
o mocy 117kW – 2kpl + moduł pogodowy BM, moduł mieszaczowy MM
moduł KM do kaskady kotłów i sterowania sprzęgłem

ZC – ZASOBNIK CIEPŁEJ WODY SE-2-750, V=750 l firmy WOLF
NP1 – NACZYNIE PRZEPONOWE REFLEX N250 V=250l, ciś. wstępne 1,0bar
NP2 – NACZYNIE PRZEPONOWE REFLEX DT5 V=80l, ciś. wstępne 4bar
M1 – ZAWÓR MIESZAJĄCY TRÓJDROGOWY HRE3 DN32, kv=18, firmy DANFOSS
M2 – ZAWÓR MIESZAJĄCY TRÓJDROGOWY HRE3 DN40, kv=28, firmy DANFOSS
DO ZAWORÓW M1, M2 ZASTOSOWAĆ SIŁOWNIK AMB182 firm. DANFOSS
PO1– POMPA OBIEGOWA Wilo-Stratos 30/1-6 firm. WILO, 230V, 9-85W, 0,13-0,78A
PO2– POMPA OBIEGOWA Wilo-Stratos 30/1-10 firm. WILO, 230V, 9-190W, 0,13-1,3A
PO3– POMPA OBIEGOWA Wilo-Stratos 30/1-6 firm. WILO, 230V, 9-85W, 0,13-0,78A
PO4 – POMPA OBIEGOWA Wilo-TOP-S 30/5 firm. WILO, 230V, 75/110/140W, 0,35-0,65A
PK1, PK2 – POMPA KOTŁOWA Wilo-TOP-S 40/4firm. WILO, 230V, 125/180/205W, 0,63A-0,99A
PC – POMPA CYRKULACYJNA Wilo-Stratos ECO-Z 25/1-5 firm. WILO, 5,8-59W, max. 0,46A
GB1, GB2 – GRUPA BEZPIECZEŃSTWA DO KOTŁÓW MGK 130 WOLF
(ciśnienie zadziałania 2,5 bar)
ZB – MEMBRANOWY ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA TYPU 2115 DN25 firm. SYR
(ciśnienie zadziałania 6 bar)
S – SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ I MIKROPĘCHERZY ZEPARO-PNEUMATEX KOMBI TYP ZIO 80F; DN80/PN10
SH – SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE FlexBalance F65, firmy FLAMCO

F1 – FILTR DO WODY PITNEJ ø40
F2 – FILTR SIATKOWY ø20
T – TERMOMETR TECHNICZNY (0-100°C)
M – MANOMETR TECHNICZNY (0 – 0,2MPa)
FA – CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ
FV – CZUJNIK TEMPERATURY WODY NA ZASILANIU
FB – CZUJNIK TEMPERATURY WODY UŻYTKOWEJ
OA – ODPOWIETRZNIK AUTOMATYCZNY (110 °C, 10bar)
Z1 – ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY ø80 (90 °C, 0,6MPa)
Z2 – ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY ø50 (90°C, 0,6MPa)
Z3 – ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY ø32 (90°C, 0,6MPa)
Z4 – ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY ø25 (90°C, 0,6MPa)
ZZ1 – KLAPOWY ZAWÓR ZWROTNY ø50 (90°C, 0,6MPa)
ZZ2 – KLAPOWY ZAWÓR ZWROTNY ø32 (90°C, 0,6MPa)
ZE – ZMIĘKCZACZ BEWAMAT 75 BIO firmy BWT (2,5m³/h)
ZSW – ZABEZPIECZENIE STANU WODY typ 933.1 SYR
KG – KUREK GAZOWY KULOWY DN40

PRACOWNIA PROJEKTOWA
mgr inż. ZDZISŁAW ŻURECKI
37-450 Stalowa Wola ul. K.E.N. 9/1
Tel/Fax (0-15) 842 71 87

Nazwa i adres obiektu: Przebudowa kotłowni węglowej na gazową w Zespole Szkół w Jacie Jata 86, 37-430 Jeżowe		Branża: SANITARNA		Skala: bs
Inwestor: Gmina Jeżowe 37-430 Jeżowe 136A		Nazwa rysunku: Schemat technologiczny kotłowni		
	Imię i nazwisko	Nr upr.	Podpis	Stadium: P. B.
Projektował	mgr inż. Zdzisław ŻURECKI	156/TBG/94		Nr rys. 2
	inż. Tomasz KRAWIEC			
Sprawdził	inż. Stefan Tur	78/TBG/89		Data: 2012-09